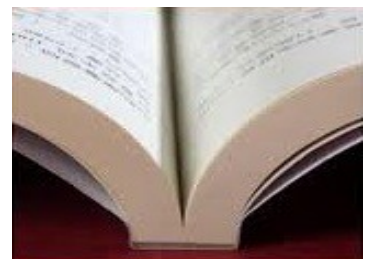
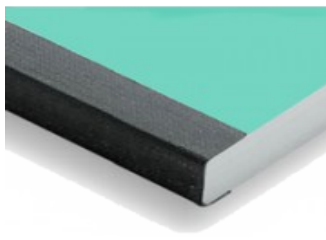


ENCUADERNACION CON EQUIPOS HOT MELT DE ESCRITORIO

CONSEJOS PARA OPTIMOS RESULTADOS EN LA PRODUCCION
USO Y CUIDADO DEL EQUIPO

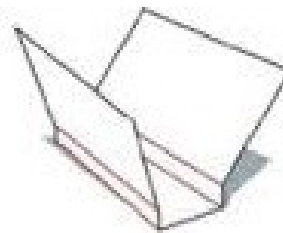
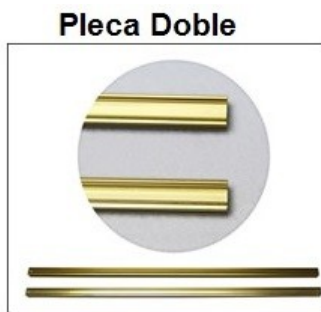


Impressum

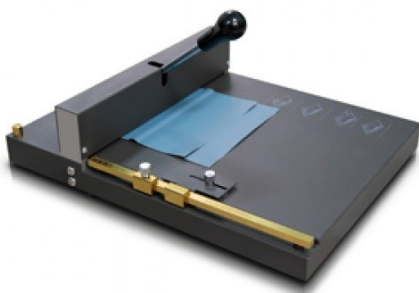
www.impressum.com.mx
maquinaria y herramientas para impresión
y acabados sobre demanda

Un buen resultado en el trabajo de encuadernación realizado con los equipos de escritorio como el Modelo RDJB2 de Rongda, comporta que los laterales del libro o folleto estén bien formados y pegados al lomo, con la cantidad necesaria de pegamento. Este resultado es posible lograrlo si se atienden los siguientes indicaciones y consejos

1. Para pastas blandas y productos con grosor de lomo hasta 10mm no es necesario plecar o formar la caja del lomo antes de ponerla en la maquina, pero si muy recomendable. Sin embargo, revistas y folletos pueden encuadernarse colocandolos en la maquina directamente sin mayor problema.
2. Revisar siempre los ajustes de presion de la barra formadora del lomo y el tornillo de ajuste de la posicion de canto



3. Para pastas gruesas o laminadas y productos con grosor de lomo superior a 10mm es necesario formar la caja del lomo perfectamente antes de colocarlos en la maquina, usando preferentemente para este propósito una mesa de pecado con doble marcador.



4. La presión aplicada para formar el lomo no debe ser excesiva ni muy debil.
5. Si el libro es delgado, con grosor hasta de 10 mm, debe aplicarse **mayor presion, durante menos tiempo**, de 4 a 6 seg en la primera cara y de 3 a 4 seg en la segunda cara
6. Si el libro tiene un grosor superior a 10 mm, debe aplicarse **menor presion durante mas tiempo**, de 6 a 7 seg en la primera cara y de 4 a 5 seg en la segunda cara
7. El pegamento usado debe ser de buena calidad, como el tipo m-170, transparente y flexible



8. La superficie donde cae el lomo del libro para ser presionado por la barra debe encontrarse perfectamente limpia
9. La herramienta de fresado solo es conveniente usarla para libros con grosor de 5 a 15 mm, con hojas de papel bond o cultural de hasta 90 grs
10. Para libros gruesos y/o con papeles pesados o especiales como couche, **no es conveniente usar la fresadora**, pues esta tiende a atascarse.
11. En casos como el anterior, lo mas apropiado es aserrar unos pequeños canales en el lomo, con una segueta fina, cuidando no dejar residuos de polvo de papel en el lomo, antes de pasar el aplicador de pegamento
12. Para aplicar el pegamento, este debe estar en una condición fluida, pero no escurriendo. Para alcanzar dicho estado hay que ajustar la temperatura en escalones de uno o dos grados arriba o abajo de 170°, según las condiciones ambientales
13. El pegamento debe distribuirse de manera uniforme sobre la superficie del lomo, sin dejar surcos. Dependiendo del trabajo a realizar debe ser suficiente con dos o tres pasadas de ida y vuelta

Si se trata trabajos para pasta dura, puede ser necesario aplicar bastante pegamento, de 4 a 5 pasadas

Seguir las indicaciones para el ajuste de la altura del carro aplicador, que se dan en el manual que acompaña a la maquina

14. En ningún caso debe llenarse demasiado de pegamento el recipiente donde este se calienta, pues puede desbordarse y quemarse en el exterior del mismo, ocasionando un problema mayor
15. Es necesario mantener la limpieza y lubrican de la maquina, realizando un mantenimiento de este tipo de forma semanal y /o después de terminar cada trabajo
16. Es recomendable trabajar en turnos de 4 o 6 hrs y dejar descansar la maquina una o dos horas entre turnos
17. Si no usa la maquina durante un tiempo largo, asegúrese de poner pegamento en el recipiente antes de encenderla, pues de faltar, los restos empezaran a quemarse
18. El cartucho calefactor y el sensor de temperatura tienen una vida util de 1 y 2 años de uso continuo, respectivamente, por lo que despues de dicho lapso es necesario cambiarlos. Es recomendable adquirir los repuestos anticipadamente.



Esperamos que estos consejos le ayuden a lograr los mejores resultados en su trabajo y a mantener su equipo en buen estado

Cualquier duda o pregunta siéntase en confianza de comunicárnosla para darle la debida atención

Impressum

Oficinas en México D.F. y Edo. de México

IMPORTADOR:

Razón Social: Importadora y Provedora de Equipos Modernos S.R.L. de C.V.

Sitio Electrónico Impressum Sistemas: www.impressum.com.mx

CE: contacto@impressum.com.mx, impressumsistemas@gmail.com

Tel (55) 57 85 05 02, 55 27 69 22

Móvil: 044 55 39 57 68 56

_Consejos_Encuadernacion_Equipos_Hot-Melt_Escritorio_

